

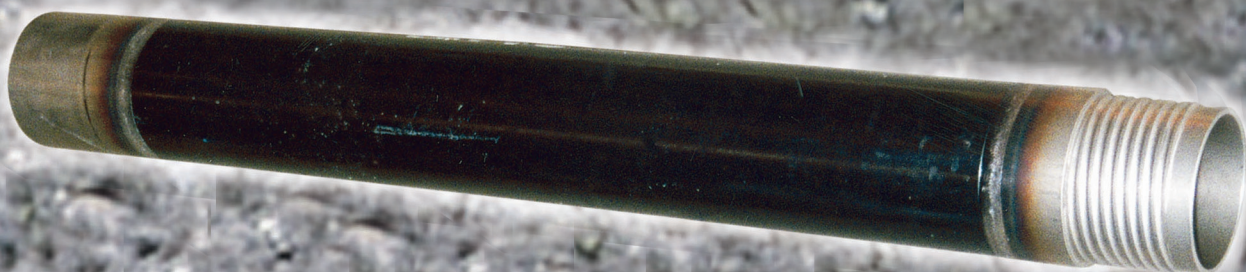
EDIZIONE
2010



**ATTREZZATURE PER PERFORAZIONE E SONDAGGIO
DRILLING EQUIPMENT FOR SOIL INVESTIGATION
AND CIVIL ENGINEERING**

Tubi di rivestimento

Casings



DIAMETRO/SIZE	SP./W.T.	D.I./I.D.	KG.
D.101,6 L=1000	8,8	82	20
D.101,6 L=1500	8,8	82	30
D.101,6 L=2000	8,8	82	40
D.101,6 L=3000	8,8	82	60
D.114,3 L=1000	8,8	94	24
D.114,3 L=1500	8,8	94	35
D.114,3 L=2000	8,8	94	48
D.114,3 L=3000	8,8	94	69
D.127 L=1000	8,8	107	26
D.127 L=1500	8,8	107	39
D.127 L=2000	8,8	107	52
D.127 L=3000	8,8	107	77
D.133 L=1000	8,8	113	27
D.133 L=1500	8,8	113	41
D.133 L=2000	8,8	113	54
D.133 L=3000	8,8	113	81
D.139,7 L=1000	8,8	120	30
D.139,7 L=1500	8,8	120	44
D.139,7 L=2000	8,8	120	60
D.139,7 L=3000	8,8	120	86
D.152,4 L=1000	8,8	133	31,5
D.152,4 L=1500	8,8	133	47
D.152,4 L=2000	8,8	133	63
D.152,4 L=3000	8,8	133	94
D.168,3 L=1000	8,8	147	36
D.168,3 L=1500	8,8	147	53
D.168,3 L=2000	8,8	147	72
D.168,3 L=3000	8,8	147	105
D.177,8 L=1000	8,8	158	38
D.177,8 L=1500	8,8	158	56
D.177,8 L=2000	8,8	158	76
D.177,8 L=3000	8,8	158	110
D.193,7 L=1000	8,8	172	41
D.193,7 L=1500	8,8	172	61

DIAMETRO/SIZE	SP./W.T.	D.I./I.D.	KG.
D.193,7 L=2000	8,8	172	82
D.193,7 L=3000	8,8	172	121
D.203 L=1000	8,8	178	44
D.203 L=1500	8,8	178	65
D.203 L=2000	8,8	178	88
D.203 L=3000	8,8	178	128
D.219,1 L=1000	8,8	197	47
D.219,1 L=1500	8,8	197	70
D.219,1 L=2000	8,8	197	94
D.219,1 L=3000	8,8	197	138
D.244,5 L=1000	10	222	58
D.244,5 L=1500	10	222	87
D.244,5 L=2000	10	222	116
D.244,5 L=3000	10	222	174
D.273 L=1000	10	248	65
D.273 L=1500	10	248	97
D.273 L=2000	10	248	130
D.273 L=3000	10	248	195
D.298,5 L=1000	10	275	73
D.298,5 L=1500	10	275	109
D.298,5 L=2000	10	275	146
D.298,5 L=3000	10	275	216
D.323,9 L=1000	12,5	298	100
D.323,9 L=1500	12,5	298	150
D.323,9 L=2000	12,5	298	200
D.323,9 L=3000	12,5	298	300
D.355,6 L=1000	12,5	329	108
D.355,6 L=1500	12,5	329	162
D.355,6 L=2000	12,5	329	216
D.355,6 L=3000	12,5	329	324
D.406,4 L=1000	12,5	380	121
D.406,4 L=1500	12,5	380	182
D.406,4 L=2000	12,5	380	242
D.406,4 L=3000	12,5	380	363

Materiale tubo intermedio: N80
 Middle pipe material: N80

Materiale manicotto: 42CRMO4: con nitrurazione
 Tool joint material: 42CRMO4: with nitro carburization

Scarpe Casing shoes



DIAMETRO SIZE	D.E O.D.	D.I. I.D.	L. L.	N° INSERTI INSERT N.	D. INSERTI INSERT D.	KG	TIPO INSERTO INSERT TYPE
101,6	103	82	160	10	10	2,9	KAL - G2 - K1
114,3	117	94	160	12	10	3,1	KAL - G2 - K1
127	130	107	160	12	10	3,7	KAL - G2 - K1
133	134	113	160	12	10	3,8	KAL - G2 - K1
139,7	143	120	160	14	10	3,9	KAL - G2 - K1
152,4	155	132	160	16	10	4,5	KAL - G2 - K1
168,3	170	147	160	16	10	4,7	KAL - G2 - K1
177,8	180	158	160	16	10	4,9	KAL - G2 - K1
193,7	195	172	160	18	10	5,5	KAL - G2 - K1
203	204	178	160	18	10	6	KAL - G2 - K1
219,1	222	197	160	20	10	7	KAL - G2 - K1
244,5	245	222	160	24	10	8	KAL - G2 - K1
273	274	248	160	26	10	9	KAL - G2 - K1
298,5	300	275	160	28	10	9,5	KAL - G2 - K1
323,9	325	298	160	30	10	12	KAL - G2 - K1
355,6	358	329	180	34	10	15	KAL - G2 - K1
406,4	409	380	180	38	10	18	KAL - G2 - K1

Inserto KAL: per formazioni tenere
Insert KAL: for soft formations

Inserto G2: per formazioni tenere, medie e cemento armato
Insert G2: for soft formations. medium formations, reinforced concrete

Inserto K1 per formazioni dure
Insert K1 for hard formations

Scarpe rinforzate Reinforced shoes



DIAMETRO SIZE	D.E O.D.	D.I. I.D.	L. L.	N° INSERTI INSERT N.	D. INSERTI INSERT D.	KG	TIPO INSERTO INSERT TYPE
101,6	108	82	165	10	10	3	KALS
114,3	120	94	165	12	10	3,2	KALS
127	133	107	165	12	10	3,8	KALS
133	139	113	165	12	10	3,9	KALS
139,7	146	120	165	14	10	4	KALS
152,4	159	132	165	16	10	4,5	KALS
168,3	175	147	165	16	10	4,7	KALS
177,8	184	158	165	16	10	4,9	KALS
193,7	201	172	165	18	10	5,5	KALS
203	210	178	165	18	10	6	KALS
219,1	227	197	165	20	10	7	KALS
244,5	252	222	165	24	10	8	KALS
273	281	248	165	26	10	9	KALS
298,5	307	275	165	28	10	9,5	KALS
323,9	330	298	165	30	10	12	KALS
355,6	365	329	185	34	10	15	KALS
406,4	415	380	185	38	10	18	KALS

Inserto KALS: per formazioni tenere e medio/dure
Insert KALS: for soft and medium/hard formations

Trascinatori interni-esterni *Internal - external draws*



Trascinatore esterno External draw	KG.	Trascinatore interno Internal draw	KG.
D.101,6	6	54 BWJ	5
D.114,3	8	76 2"3/8 API REG.	10
D.127	9	76 2"3/8 API REG.	10
D.133	9	76 2"3/8 API REG.	10
D.139,7	10	76 2"3/8 API REG.	10
		90 2"3/8 API REG.	14
D.152,4	12	76 2"3/8 API REG.	10
		90 2"3/8 API REG.	14
D.168,3	15	90 2"3/8 API REG.	14
		114 3"1/2 API REG.	22
D.177,8	16	90 2"3/8 API REG.	14
		114 3"1/2 API REG.	22
D.193,7	18	90 2"3/8 API REG.	14
		114 3"1/2 API REG.	22
D.203	19	90 2"3/8 API REG.	14
		114 3"1/2 API REG.	22
D.219,1	21	114 3"1/2 API REG.	22
		140 4"1/2 API REG.	34
D.244,5	23	114 3"1/2 API REG.	22
		140 4"1/2 API REG.	34
D.273	26	140 4"1/2 API REG.	34
D.298,5	28	140 4"1/2 API REG.	34
D.323,9	34	140 4"1/2 API REG.	34
		168 4"1/2 API REG.	60
D.355,6	40	168 4"1/2 API REG.	60
		219 6"5/8 API REG.	80
D.406,4	45	168 4"1/2 API REG.	60
		219 6"5/8 API REG.	80

Materiale trascinatore interno/esterno: 42CRMO4 con nitrurazione
Internal/external draw material: 42CRMO4 with nitro carburization